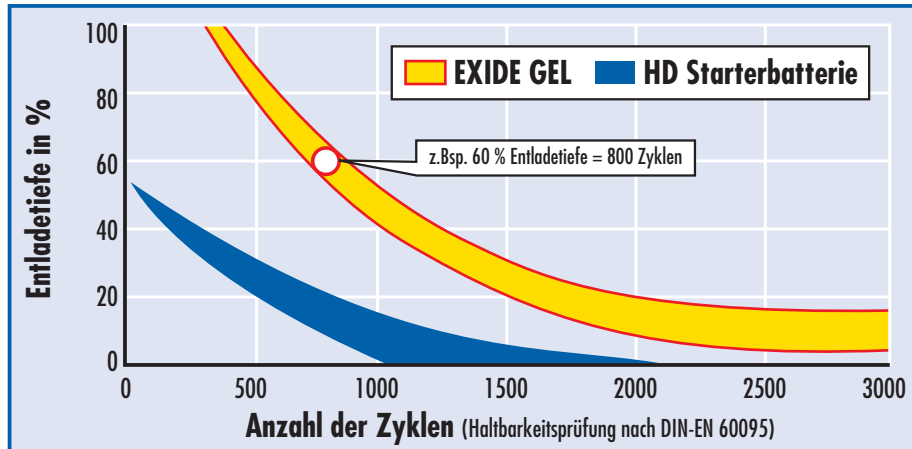
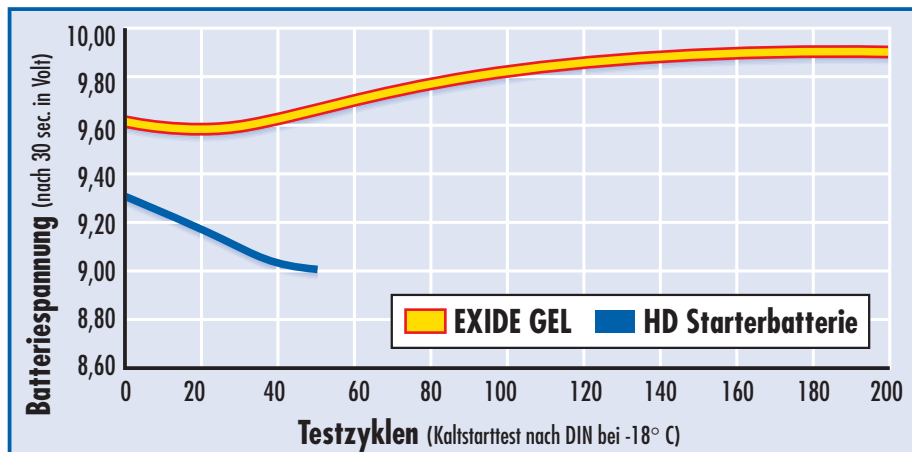


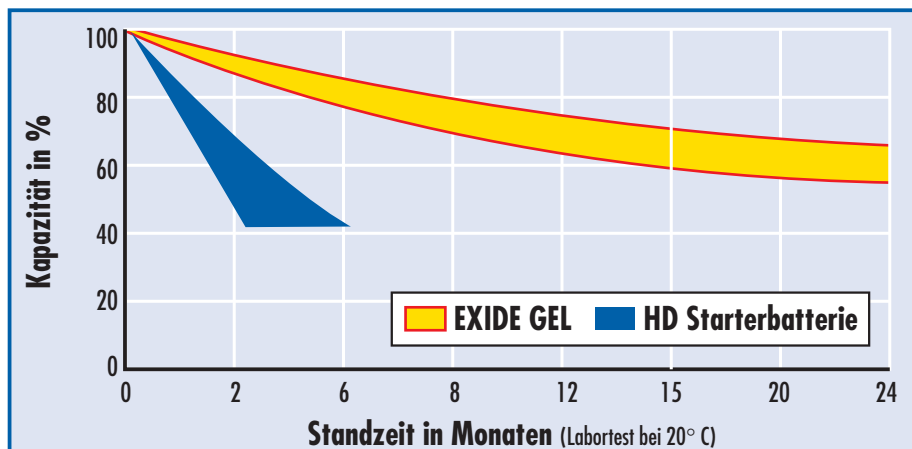
Mehr Zyklen – längere Lebensdauer



Konstante Kaltstartleistung



Minimale Selbstentladung



Versorgungs-Batterie für professionelle Anwendungen

Wartungsfreies, verschlossenes Batteriesystem

Mehr nutzbare Kapazität

GL Germanischer Lloyd, Freigabe-Nr. 5067603-HH vom 16.12.2003



Starke Argumente

- Optimierte Versorgungsleistung
- Zyklentest und langlebig
- Konstante Startleistung
- Robuste Konstruktion
- Auslaufsicher, erlaubter Neigungswinkel bis 180 Grad
- Minimale Selbstentladung
- Sauber und umweltfreundlich
- Absolut wartungsfrei
- Sauber und sicher in der Handhabung
- Sehr lange Lagerstandzeiten
- Vielseitig einsetzbar – vom Nahverkehrsbus bis zum Segelboot

Applikationen

IDEAL FÜR:

- Nahverkehrsbusse
- Reisebusse

Typenübersicht

- Einsatz- und Sonderfahrzeuge (Polizei, Feuerwehr, Rettungsdienste, DRK, THW...)

Ladetechnik

- Gabelstapler, Baumaschinen
- Solaranwendungen
- Freizeit- und Sportfahrzeuge

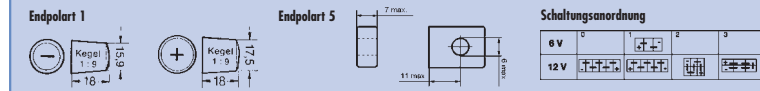
Leistungsprofil

(Wohnwagen, Wohnmobile, Segelboote, Motorjachten, Elektroboote)

Applikationen

TECHNISCHE DATEN

Typ	Spannung (V)	Abmessungen (LxBxH/mm)	Gewicht (kg)	Kapazität (20h/Ah)	Kapazität (100h/Ah)	I (DIN)	Bodenleiste	Schaltung	Endpolart	Einsetzbar für DIN-Typ
G16	12	181 x 76 x 167	6,8	16	—	65	—	0	5	—
G25*	12	176 x 167 x 126	9,7	24	27	—	—	0	5	—
G40**	12	210 x 175 x 175	13,4	36	—	175	B4	0	5	—
G40S*	12	210 x 175 x 175	15,1	38	42	—	B4	0	1	—
G60	12	278 x 175 x 190	21,2	60	67	270	B3	0	1	956 02; 566 38; 574 12
G80	12	353 x 175 x 190	26,8	80	90	340	B3	0	1	958 03; 588 38; 588 27; 588 23
G85	12	330 x 171 x 236	30,0	85	95	270	—	1	1	—
G110	12	286 x 269 x 230	40,0	110	125	450	—	2	1	625 23
G120	12	513 x 189 x 223	40,7	120	130	450	—	3	1	961 51; 635 45
G120S*	12	345 x 175 x 290	40,5	120	130	—	—	0	1	—
G140	12	513 x 223 x 225	47,8	143	155	540	—	3	1	963 51; 680 32
G210	12	518 x 291 x 242	70,0	210	235	630	—	3	1	968 01; 680 21; 700 27; 720 18
G180/6*	6	244 x 190 x 275	30,0	180	205	—	—	1	1	—



*Achtung: Reine Versorgungsbatterie, für Startanwendungen nur eingeschränkt verwendbar.
**Besonders rüttelfest/für Kältmaschinen geeignet.

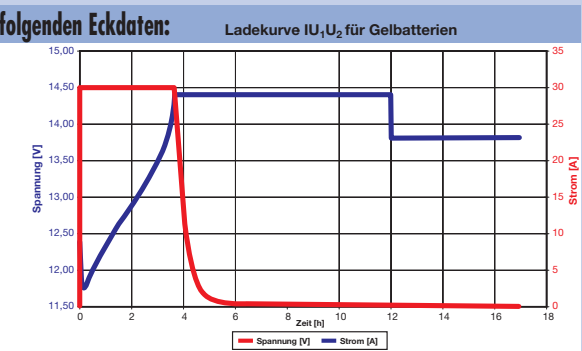
GL Germanischer Lloyd, Freigabe-Nr. 5067603-HH vom 16.12.2003

Applikationen

Zu verwenden sind ausschließlich Geräte mit den Kennlinien IU oder IU₁U₂ und folgenden Eckdaten:

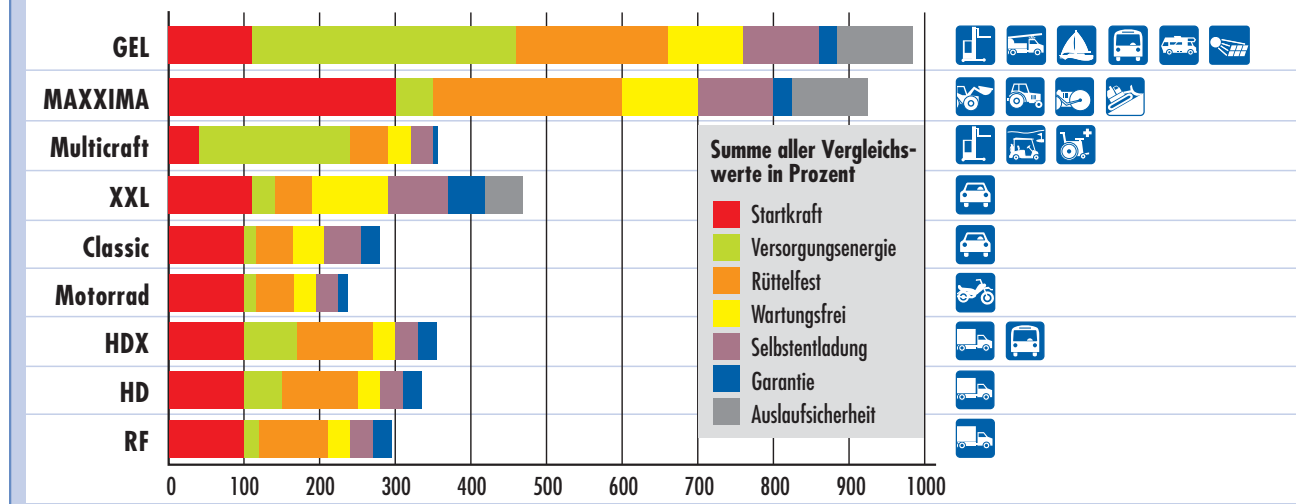
- EXTERNES LADEN DER EXIDE GEL-BATTERIEN:**
- I-Phase mit Stromstärken zwischen 10 und 30 A/100 Ah. (Empfehlung: 1/10 der Batteriekapazität, z.B. 10 A bei 100 Ah)
 - U-Phase bzw. U₁-Phase (Hauptladephase) mit konstanter Spannung zwischen 14,1 und 14,4 V
 - U₂-Phase (Ladeerhaltung) mit konstanter Spannung von 13,8 V
 - Ladezeiten: Phase IU bzw. IU₁ mind. 12 Std., Umschaltzeitpunkt für U₂-Phase nach 12-16 Std.

- LADEN ÜBER BORDNETZGENERATOR:**
- Bei 12 V Anlage 14,1 bis 14,4 V Reglerspannung
 - Bei 24 V Anlage 28,2 bis 28,8 V Reglerspannung
- BEI SOLARANLAGE:**
- 14,2 V konstant



Applikationen

DAS EXIDE SORTIMENT IM VERGLEICH: LEISTUNG NACH MASS

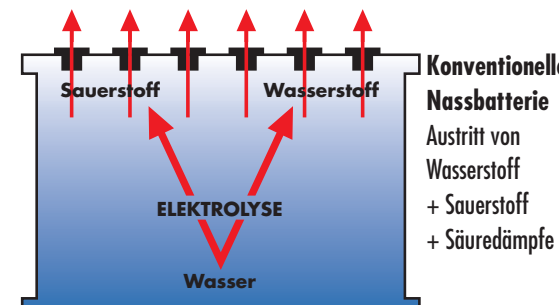


EXIDE GEL

Technologie mit Rekombination

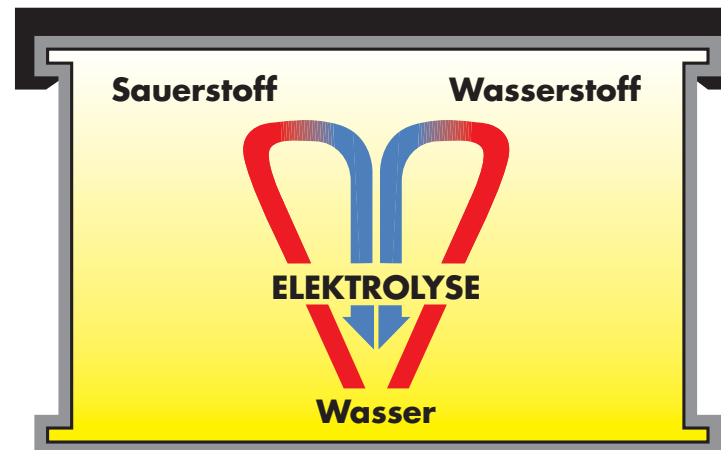
Wartungsfreies, verschlossenes Batteriesystem

Mit dem Ziel, die ausgereifte und erfolgreiche dryfit-Geltechnologie von Sonnenschein auch für den Automotive-Bereich nutzbar zu machen, hat EXIDE die Konzern-Synergien genutzt. Ergebnis ist die neue EXIDE GEL, eine Batterie, die die Stärken der beiden dryfit-Batterietypen dryfit sportline und dryfit start auf höchstem Qualitätsniveau miteinander kombiniert: Die EXIDE GEL bietet sichere Startkraft plus ein Maximum an Versorgungsenergie für starke zyklische Beanspruchung im professionellen Einsatz. Mit nur 14 Typen erlaubt die EXIDE GEL eine enorme Vielfalt in der Anwendung. Hierdurch ermöglicht sie dem Fachhandel eine sinnvolle Abrundung seines Sortimentes.



EXIDE GEL

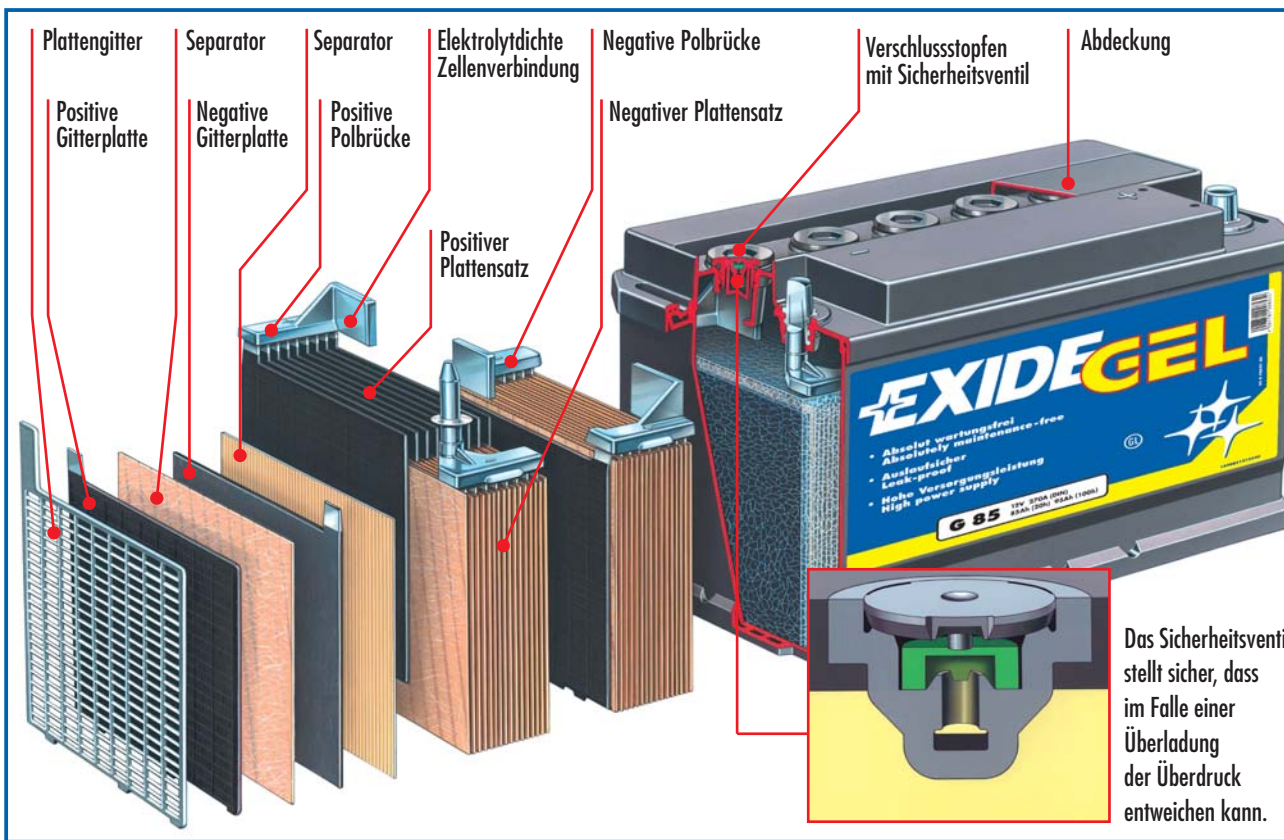
Verschlossenes System mit Sicherheitsventilen



Das Rekombinations-Prinzip

Im verschlossenen Batteriesystem der EXIDE GEL werden die bei der Ladung entstehenden Gase innerhalb der Zellen wieder zu Wasser rekombiniert. Somit ist ein äußerst sauberes und sicheres Handling gewährleistet, denn es können weder Gase noch Säurenebel nach außen dringen. Die EXIDE GEL ist dadurch absolut wartungsfrei.

Die ideale Versorgungsbatterie für professionelle Anwendungen: Die EXIDE GEL



Die EXIDE GEL ist konzipiert für höchsten Bedarf an Versorgungsenergie. Mit zuverlässiger Dauerstrom-Leistung sichert sie die Funktion aller elektrischen Verbraucher im Bordnetz. Sie ist ideal als Puffer bei ungleichmäßigen Lade- und Entladevorgängen wie zum Beispiel bei Solaranwendungen. Die kompromisslose Erfüllung professioneller Ansprüche bedeutet: EXIDE GEL ist auch für den Einsatz in Freizeit- und Sportfahrzeugen bestens geeignet. Durch die deutlich höhere Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Starterbatterien rechnet sich die EXIDE GEL auch in wirtschaftlicher Hinsicht.

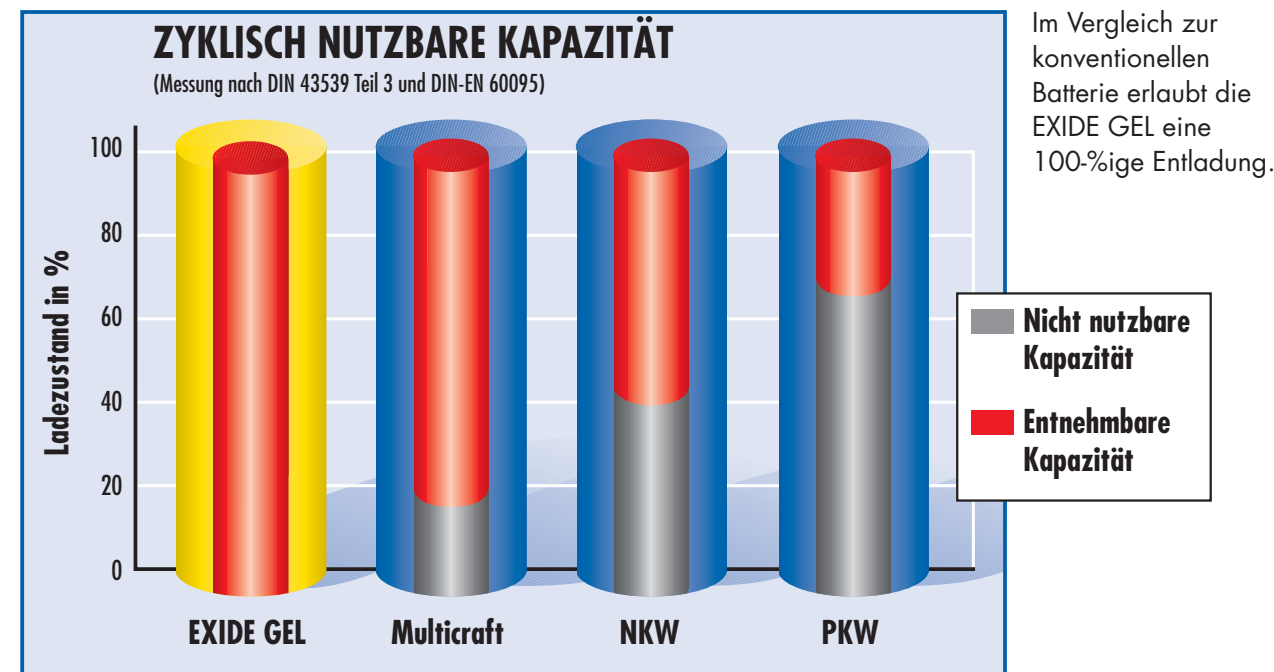


Robuste Konstruktion

Beim Einsatz in Offroad-Fahrzeugen, Baumaschinen oder Booten muss die Batterie bei extremen Schräglagen einwandfrei funktionieren und stärkste Vibrationen verkraften. Durch ihre robuste Konstruktion in Verbindung mit den spezifischen Vorteilen der Geltechnologie zeichnet sich die EXIDE GEL durch hohe Rüttelfestigkeit aus.



Mehr nutzbare Kapazität



Technische Merkmale

Verschlossenes Batteriesystem mit Rekombination

Blei/Calcium-Legierung an positiver und negativer Platte

Dicke Platten mit mechanischer Verstärkung der positiven Masse

Säure in Gel festgelegt

Robuste Konstruktion

Vorteile

- Absolut wartungsfrei
- Sauber und umweltfreundlich
- Kein Austritt von Säurenebel
- Extrem geringe Gasung
- Konstante Kaltstartleistung über die gesamte Lebensdauer
- Minimale Selbstentladung
- Extrem hohe Zyklenfestigkeit
- Auslaufsicher
- Erlaubter Neigungswinkel bis 180 Grad
- Tiefentladesicher
- Keine Säureschichtung
- Hohe Rüttelfestigkeit

Nutzen/Anwendung

- Kein Wasser nachfüllen, keine Wartungskosten
- Höhere Kapazitätsreserven
- Gefahrloser Einsatz im Innenraum
- Sicheres Starten
- Für Fahrzeuge mit längeren Standzeiten, Saisoneinsatz
- Lange Lebensdauer bei häufigem Lade- und Entladebetrieb
- Selbst bei Gehäusebruch kein Säureaustritt
- Betriebsfähig in extremen Lagen
- Tiefentladene Batterie innerhalb 4 Wochen wieder aufladbar
- Solareinsätze
- Baustellen- und Geländefahrzeuge

ERGEBNIS: Mehr Leistung + höhere Lebensdauer für anspruchsvolle Anwendungen